



ESCALAKIT **B2M**

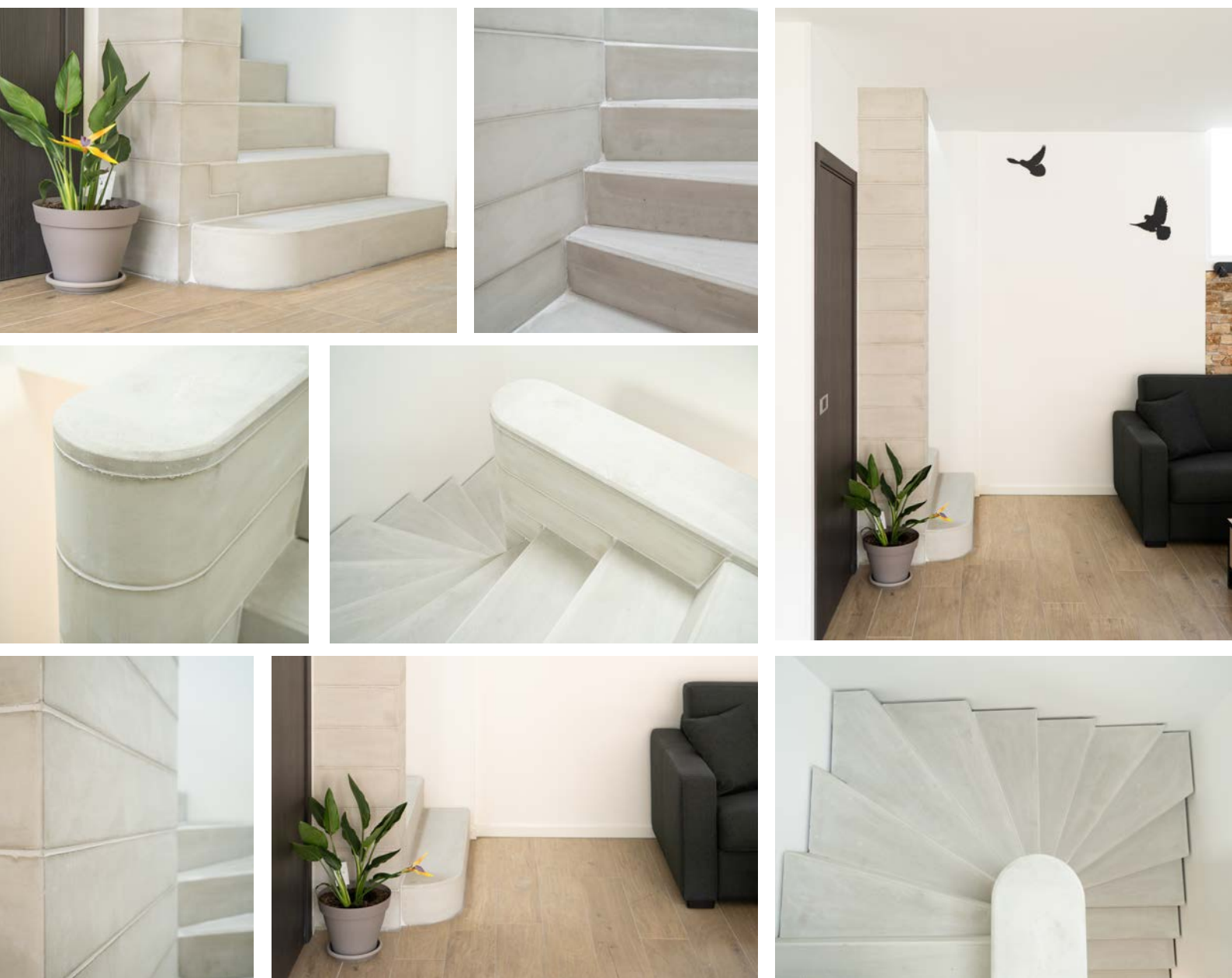
L'ESCALIER BÉTON MARCHE PAR MARCHE **FACILE À ASSEMBLER**

ESCALAKIT

L'escalier béton **marche par marche**

Le groupe PBM, leader européen de l'escalier préfabriqué en béton, vous présente sa gamme ESCALAKIT : des escaliers en béton marche par marche.

Une avancée technologique majeure pour la construction, validée par des brevets d'invention.



Nos escaliers sont bruts de décoffrage, non prêts à peindre.
L'entreprise doit au préalable appliquer un enduit, avant une mise en peinture.
Parement courant conforme au DTU 21.

PBM innove pour vous en créant des escaliers en béton préfabriqués en kit.

L'escalier B2M se décline en deux modèles B2M 90 / B2M 85 (rotation gauche et droite).



Les avantages

- ✓ Transport facile
- ✓ Pose en 2 x 3 heures
- ✓ Plan de pose fourni
- ✓ Les hauteurs à monter standards sont modulables de 2 à 18 cm suivant le modèle
- ✓ Autoportant pour le B2M 90
- ✓ Solidité (pas d'usure dans le temps)
- ✓ Escalier béton silencieux comparé au bois et métal
- ✓ Esthétisme, habillage à souhait
- ✓ Ne nécessite pas d'engin de levage
- ✓ Précision et constance dans le résultat
- ✓ Marquage CE et normé NF
- ✓ Assemblage au choix : joint colle ou joint mortier (jusqu'à 1 cm maxi entre chaque fût)



Options

- Fût 0 et marche 0
- Pièce arrondie



Couvercle de fût

**LIVRAISON 2 PALETTES
MONTAGE 2 X 3 HEURES**



**MONTAGE
2 PERSONNES**

ESCALAKIT B2M

Les caractéristiques

- ✓ Livraison sur 2 palettes houssées avec notice de pose
- ✓ Béton gris prêt à recevoir tout type de finition (carrelage, nez de marche bois...)
- ✓ Poids des marches de 48 à 71 kg et fût de 44 kg
- ✓ Réserve en attente pour pose de garde-corps

Matériel à prévoir

- ✓ **BÉTON C30/37** [environ 420L (B2M 90) / 350L (B2M 85)]
- ✓ **JOINT D'ÉTANCHÉITÉ**
 - Montage standard joint polyuréthane type SIKAFLEX
 - Montage avec cales ou/et joint mortier non rétractable type CLAVEX jusqu'à 1 cm par élément
- ✓ **ARMATURES PORTEUSES**
 - Barres d'acier diamètre 12 (B2M 90) / 14 (B2M 85)
 - Fils de fer à ligaturer
 - Cartouche de scellement chimique
 - Liaison obligatoire au palier d'arrivée pour le B2M 85 (non autoporteur)

Processus de montage

1. DÉMARRAGE

Positionnement de la cale, gabarit et ferrailage



2. ASSEMBLAGE DES 8 PREMIÈRES MARCHES

Collage, assemblage, étayage, mise à niveau (3 heures)



3. 1ÈRE COULÉE

Coulée de béton et séchage



4. ASSEMBLAGE DES DERNIÈRES MARCHES

Collage, assemblage, étayage, mise à niveau (3 heures)



5. 2ÈME COULÉE

Coulée de béton

6. ESCALIER FINI

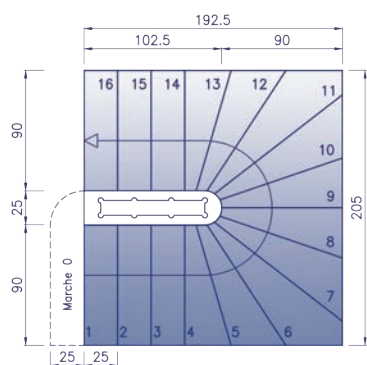
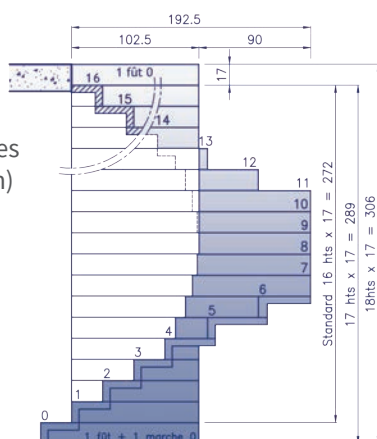
Escalier prêt pour finition



ESCALAKIT B2M

B2M 90 (autoporteur)

Toutes dalles
(bois, béton)

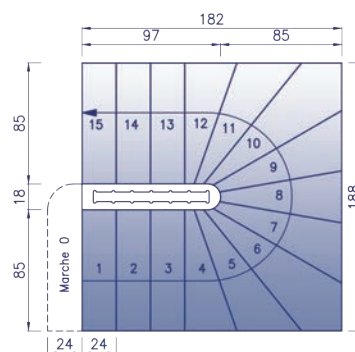
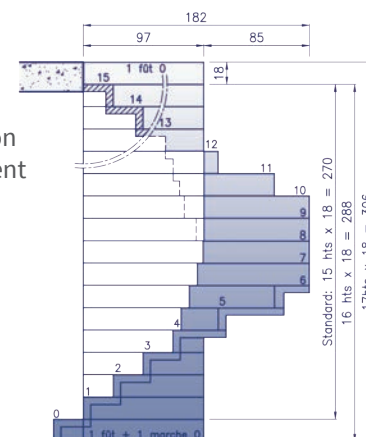


Hauteur à monter B2M 90 :
tolérance admissible + 2 cm de moyenne,
suivant modèle.

Configuration	Hauteur à monter	Poids (esc. coulé)
272	16 Hts x 17 = 272	2 700 kg
289	17 Hts x 17 = 289	2 870 kg
306	18 Hts x 17 = 306	3 040 kg

B2M 85

Dalle béton
uniquement



Hauteur à monter B2M 85 :
tolérance admissible + 2 cm de moyenne,
suivant modèle.

Configuration	Hauteur à monter	Poids (esc. coulé)
270	15 Hts x 18 = 270	2 300 kg
288	16 Hts x 18 = 288	2 455 kg
306	17 Hts x 18 = 306	2 160 kg

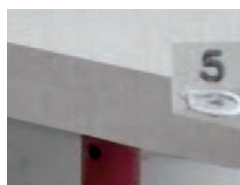
Livraison sur palettes

L'ensemble des éléments est livré sur palettes housées avec notice de pose.



Pièces numérotées

Les pièces sont numérotées et disposées sur palettes dans l'ordre de montage.



Mise à niveau

3 rehausses de mise à niveau (3, 5 et 7 cm) permettent de s'adapter à l'épaisseur de la dalle.



Découvrez la gamme complète des escaliers marche par marche

B2M



Hélicoïdal



**Retrouvez toutes nos informations
sur notre site internet www.pbm.fr**

SERVICE COMMERCIAL :
T : 02 32 20 36 82
contact@pbm.fr - www.pbm.fr